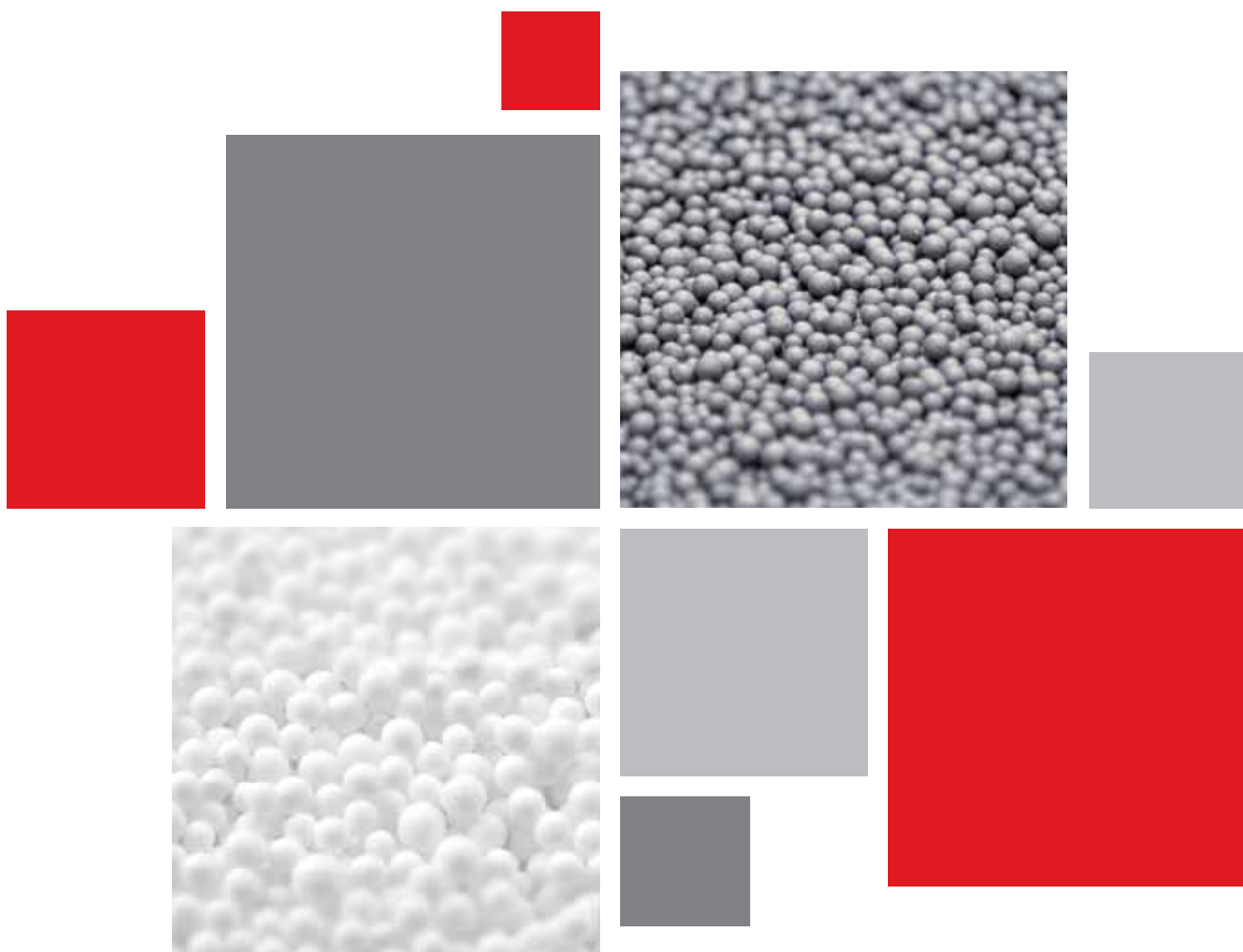




teknopanel®

EPS ПРОИЗВОДИ ЗА ТЕРМОИЗОЛАЦИЈУ И СИСТЕМИ ЗА СПОЉНУ ТЕРМОИЗОЛАЦИЈУ



ТЕКНОРОГ EPS ТЕРМОИЗОЛАЦИОНЕ ПЛОЧЕ



Техничке Спецификације

ТЕКНОРОГ EPS ТЕРМОИЗОЛАЦИОНЕ ПЛОЧЕ											
Спецификације	Јединица	Дефиниција								Толеранција	Стандард
Густина	kg/m ³	16	18	20	22	24	26	28	30		
Дужина и Ширина	mm	L2, W2								±2	TS EN 822
Дебљина	mm	T2								±2	TS EN 823
Пожарна Класификација	–	E								–	TS EN 13501-1
Термичка Проводљивост (λ)	W/mK	0,038	0,037	0,035	0,035	0,035	0,034	0,034	0,034	Макс.	TS EN 12667
Чврстоћа на Савијање	kPa	BS 150	BS 200	BS 200	BS 200	BS 200	BS 250	BS 250	BS 250	Мин.	TS EN 12089
Компресивни Стрес Код 10% Деформације	kPa	CS(10)80	CS(10)90	CS(10)100	CS(10)120	CS(10)120	CS(10)150	CS(10)150	CS(10)150	Мин.	TS EN 826
Нормала Истењања Приликом Постављања Површина	kPa	TR 150	TR 180	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	Мин.	TS EN 1607
Одступање од Квадратуре	mm/m	Sb5								±5	TS EN 824
Глаткоћа Површине	mm	P3								±3	TS EN 825
Димензионална Стабилност Под Сталним Нормалним Лабораторијским Условима	–	DS(N)5								±%0,5	TS EN 1603
Стабилност Димензија Под Одређеним Условима Температуре и Влажности	–	DS(70,-)1								±%1	TS EN 1604
Дугорочна Апсорпција Воде со Потпуним Потапањем	–	WL(T)3	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	–	TS EN 12087
Фактор Отпорности на Дифузију Водене Паре (μ)	–	20-40	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	–	TS EN 12086
Компресивно Растезање	–	CC(3/4/10)10								–	TS EN 1606
Максимална Температура Током Употребе	°C	75								Макс.	–

Паковање

Производ	Ширина (cm)	Дужина (cm)	Дебљина (mm)	Јединица/Пакет	Јединица/Пакет (m ²)	Запремина (m ³)
Текнорог EPS Термоизолациона Плоча	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

Термоизолационе Вредности Текпорог-а

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
10	20	0,043	2,20	0,45
	25	0,043	1,75	0,55
	30	0,043	1,45	0,65
	40	0,043	1,10	0,90
	50	0,043	0,90	1,15
	60	0,043	0,75	1,35
	80	0,043	0,55	1,85
	100	0,043	0,45	2,30

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
12	20	0,041	2,10	0,45
	25	0,041	1,70	0,60
	30	0,041	1,40	0,70
	40	0,041	1,05	0,95
	50	0,041	0,85	1,20
	60	0,041	0,70	1,45
	80	0,041	0,55	1,95
	100	0,041	0,45	2,40

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
14	20	0,039	2,00	0,50
	25	0,039	1,60	0,60
	30	0,039	1,35	0,75
	40	0,039	1,00	1,00
	50	0,039	0,80	1,25
	60	0,039	0,70	1,50
	80	0,039	0,50	2,05
	100	0,039	0,40	2,55

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
16*	20	0,038	1,95	0,50
	25	0,038	1,55	0,65
	30	0,038	1,30	0,75
	40	0,038	0,95	1,05
	50	0,038	0,80	1,30
	60	0,038	0,65	1,55
	80	0,038	0,50	2,10
	100	0,038	0,40	2,60

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
18*	20	0,037	1,85	0,50
	25	0,037	1,50	0,65
	30	0,037	1,25	0,80
	40	0,037	0,95	1,05
	50	0,037	0,75	1,35
	60	0,037	0,65	1,60
	80	0,037	0,50	2,15
	100	0,037	0,35	2,70

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
20*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
22*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
24*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
26*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
28*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
30*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

* Густине препоручене за употребу у системима за спољну термичку изолацију

Сертификати



TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

ТЕКНОРОГ EPS ГРАФИТНЕ ТЕРМОИЗОЛАЦИОНЕ ПЛОЧЕ



Техничке Спецификације

ТЕКНОРОГ EPS ТЕРМОИЗОЛАЦИОНЕ ПЛОЧЕ							
Спецификације	Јединица	Дефиниција				Толеранција	Стандард
Густина	kg/m ³	14	16	18	20		
Дужина и Ширина	mm	L2, W2				±2	TS EN 822
Дебљина	mm	T2				±2	TS EN 823
Пожарна Класификација	–	E				–	TS EN 13501-1
Термичка Проводљивост (λ)	W/mK	0,032	0,031	0,031	0,031	Макс.	TS EN 12667
Чврстоћа на Савијање	kPa	BS 115	BS 125	BS 125	BS 125	Мин.	TS EN 12089
Компресивни Стрес Код 10% Деформације	kPa	CS(10)50	CS(10)60	CS(10)60	CS(10)60	Мин.	TS EN 826
Нормала Истењања Приликом Постављања Површина	kPa	TR 80	TR 100	TR 100	TR 100	Мин.	TS EN 1607
Одступање од Квадратуре	mm/m	Sb5				±5	TS EN 824
Глаткоћа Површине	mm	P3				±3	TS EN 825
Димензионална Стабилност Под Сталним Нормалним Лабораторијским Условима	–	DS(N)5				± %0,5	TS EN 1603
Стабилност Димензија Под Одређеним Условима Температуре и Влажности	–	DS(70,-)1				± %1	TS EN 1604
Дугорочна Апсорпција Воде со Потпуним Потапањем	–	WL(T)3,5				–	TS EN 12087
Фактор Отпорности на Дифузију Водене Паре (μ)	–	20-40	20-40	20-40	20-40	–	TS EN 12086
Компресивно Растезање	–	CC(3/4/10)10				–	TS EN 1606
Максимална Температура Током Употребе	°C	75				Макс.	–

Паковање

Производ	Ширина (cm)	Дужина (cm)	Дебљина (mm)	Јединица/Пакет	Јединица/Пакет (m ²)	Запремина (m ³)
Текнорог EPS Графитне Термоизолационе Плоче	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

Текпорог Вредности за Термичку Изолацију Графита

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
14	20	0,032	1,65	0,60
	25	0,032	1,30	0,75
	30	0,032	1,10	0,90
	40	0,032	0,80	1,25
	50	0,032	0,60	1,55
	60	0,032	0,55	1,85
	80	0,032	0,40	2,50
	100	0,032	0,35	3,10

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
16*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
18*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

Густина	Дебљина	Термичка Проводљивост	Термичка Трансмисија	Термичка Отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
20*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

* Густине препоручене за употребу у системима за спољну термичку изолацију

Сертификати

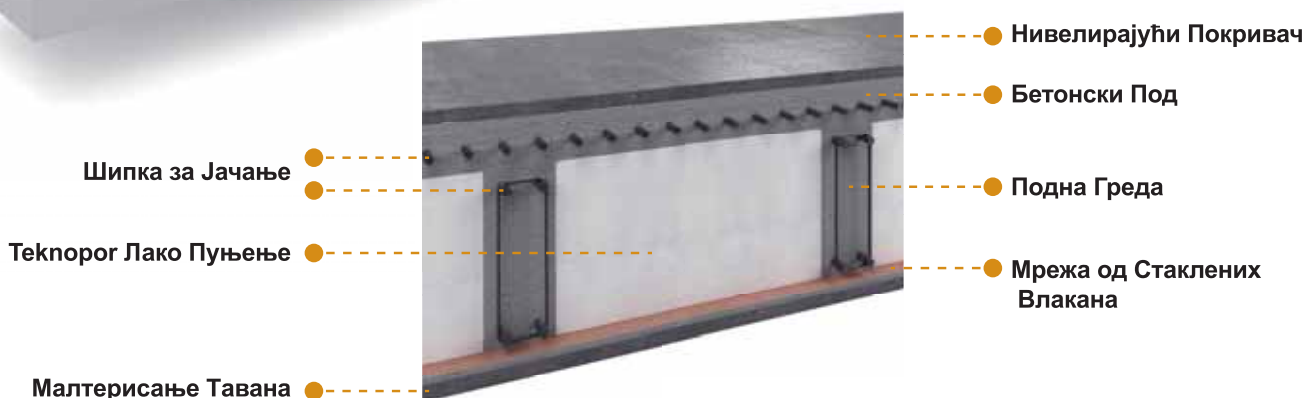
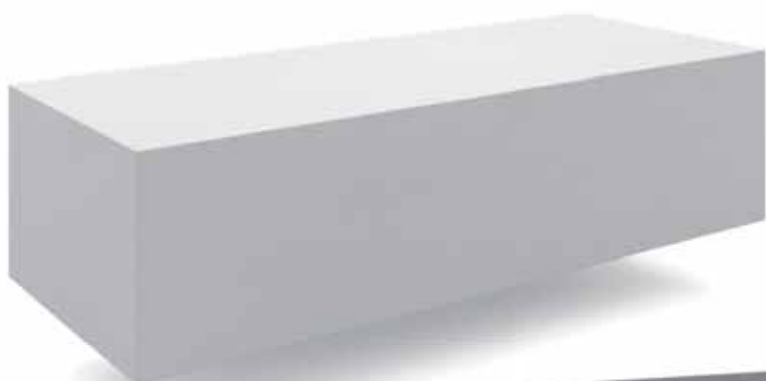


TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

ТЕКНОРОР ЛАКИ БЛОКОВИ ЗА ПУЊЕЊЕ



Техничке Спецификације

ТЕКНОРОР ЛАКИ БЛОКОВИ ЗА ПУЊЕЊЕ						
Спецификације	Јединица	Дефиниција			Толеранција	Стандард
Густина	kg/m ³	10	14	16	±1	TS EN 1602
Дужина И Ширина	mm	*L3, W3	**L2, W2		*±3 **±2	TS EN 822
Дебљина	mm	T2			±2	TS EN 823
Пожарна Класификација	-	E			-	TS EN 13501-1
Чврстоћа на Савијање	kPa	BS 50	BS 135	BS 150	Мин.	TS EN 1607
Компресивни Стрес код 10% Деформације	kPa	CS(10)30	CS(10)70	CS(10)80	Мин.	TS EN 826
Одступање од Квадратуре	mm/m	Sb5			±5	TS EN 824
Глаткоћа Површине	mm	*P5	**P3		*±5 **±3	TS EN 825
Максимална Температура Током Употребе	°C	75			-	-

Сертификати



*TSE/UTO/16-043
*TSE/UTO/16-030



TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

*Сертификати су валидни за Турску.

**Сертификат важи за вредности 14 и 16 за густину.

ТЕКНОРОР ГЕОТЕК ПОДЗЕМНИ БЛОКОВИ ЗА ПУЊЕЊЕ



Слика 1 Начин који се користи за замену пуњења земљом, код аутопутева, мостова и рампи при чему олакшава оптерећење дизајна.



Слика 2 Спречавање усељавања у конструкције за приступ мосту и пуњење падина меког тла.



Слика 3 Пуњење ради заштите подземних цевовода, одводних и инфраструктурних објеката који су изложени великом вертикалном оптерећењу.



Слика 4 Попуњавање апликација за смањење бочних оптерећења потпорних конструкција и темеља.

Техничке Спецификације

ТЕКНОРОР ГЕОТЕК ПОДПОВРШИНСКИ БЛОКОВИ ЗА ПУЊЕЊЕ						
Спецификације	Јединица	Дефиниција			Толеранција	Стандард
Густина	kg/m ³	26	28	30		
Дужина	mm	L2			±5	TS EN 822
Ширина	mm	W2			±3	TS EN 822
Дебљина	mm	T1			±5	TS EN 823
Пожарна Класификација	-	E			-	TS EN 13501-1
Чврстоћа на Савијање	kPa	BS 200			Мин.	TS EN 12089
Компресивни Стрес код 10% Деформације	kPa	CS(10)150			Мин.	TS EN 826
Одступање од Квадратуре	mm/m	Sb1			±5	TS EN 824
Глаткоћа Површине	mm/m	P4			±5	TS EN 825
Димензионална Стабилност под Сталним Нормалним Лабораторијским Условима	-	DS(23,90)1			± % 1	TS EN 1604
Дугорочна Апсорпција Воде са Потпуним Потпањем	-	WL(T)5			-	TS EN 12087
Максимална Температура Током Употребе	°C	75			Макс.	-

Сертификати

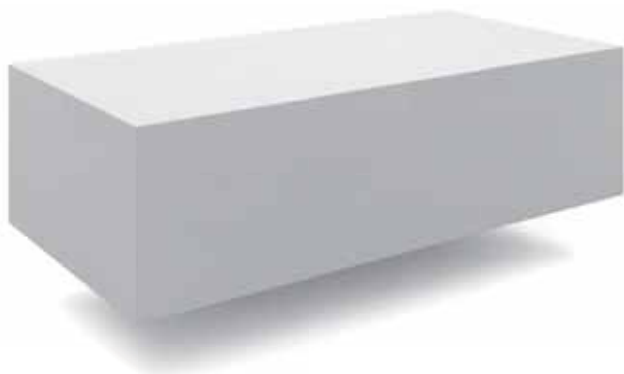


TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

ТЕКНОРОР БЕТОНСКИ БЛОКОВИ



Техничке Спецификације

ТЕКНОРОР БЕТОНСКИ БЛОКОВИ											
Спецификације	Јединица	Дефиниција								Толеранција	Стандард
Густина	kg/m ³	16	18	20	22	24	26	28	30		
Дужина и Ширина	mm	L2, W2								±2	TS EN 822
Дебљина	mm	T2								±2	TS EN 823
Пожарна Класификација	–	E								–	TS EN 13501-1
Термичка Проводљивост (λ)	W/mK	0,038	0,037	0,035	0,035	0,035	0,034	0,034	0,034	Макс.	TS EN 12667
Чврстоћа на Савијање	kPa	BS 150	BS 200	BS 200	BS 200	BS 200	BS 250	BS 250	BS 250	Мин.	TS EN 12089
Компресивни Стрес код 10% Деформације	kPa	CS(10)80	CS(10)90	CS(10)100	CS(10)120	CS(10)120	CS(10)150	CS(10)150	CS(10)150	Мин.	TS EN 826
Нормала Истезања Приликом Постављања Површина	kPa	TR 150	TR 180	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	Мин.	TS EN 1607
Одступање од Квадратуре	mm/m	Sb5								±5	TS EN 824
Глаткоћа Површине	mm	P3								±3	TS EN 825
Димензионална Стабилност под Сталним Нормалним Лабораторијским Условима	–	DS(N)5								± %0,5	TS EN 1603
Стабилност Димензија под Одређеним Условима Температуре и Влажности	–	DS(70,-)1								± %1	TS EN 1604
Дугорочна Апсорпција Воде са Потпуним Потпањем	–	WL(T)3	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	–	TS EN 12087
Фактор Отпорности На Дифузију Водене Паре (μ)	–	20-40	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	–	TS EN 12086
Компресивно Растезање	–	CC(3/4)10)10								–	TS EN 1606
Максимална Температура Током Употребе	°C	75								Макс.	–

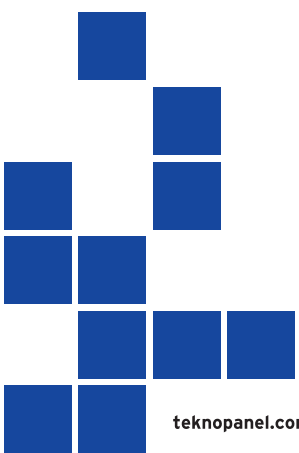
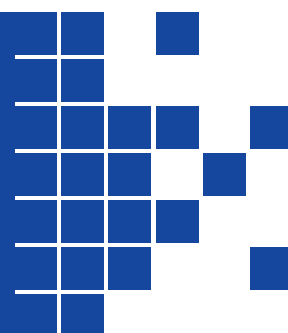
Сертификати

TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

СИСТЕМИ ЗА СПОЉНУ ТЕРМОИЗОЛАЦИЈУ



ТЕКНОСИСТЕМ СИСТЕМИ ЗА СПОЉНУ ТЕРМОИЗОЛАЦИЈУ

ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ

ТЕКНОСИСТЕМ СИСТЕМИ ЗА СПОЉНУ ТЕРМОИЗОЛАЦИЈУ				
Спецификације	Јединица	Дефиниција	Толеранција	Стандард
Класа Материјала	-	EPS 80	-	TS EN 13163
Густина	kg/m ³	16	± 1	TS EN 1602
Дужина Иширина	mm	L2 - W2	± 2	TS EN 822
Дебљина	mm	T2	± 1	TS EN 823
Пожарна Класификација	-	B	-	TS EN 13501-1
Отпорност на Пренос Топлоте (R)	m ² K/W	1	Мин.	TS EN 12667/ TS EN 12939
Термичка Проводљивост (λ)	W/mK	0,038	Макс.	TS EN 12667
Чврстоћа на Савијање	kPa	BS150	Мин.	TS EN 12089
Снага Удара	-	I2	-	TS EN 13497
Снага Тоњења	-	PE500	-	TS EN 13498
Компресивни Стрес код 10% Деформације	kPa	CS(10)80	Мин.	TS EN 826
Нормала Истегања Приликом Постављања на Површине	kPa	TR150	Мин.	TS EN 1607
Одступање од Квадратуре	mm/m	Sb2	± 2	TS EN 824
Глаткоћа Површине	mm	P4	± 5	TS EN 825
Фактор Отпорности на Дифузију Водене Паре (μ)	-	20-40	-	TS EN 13163
Дугорочна Апсорпција Воде са Делимичним Потапањем	kg/m ²	0.5	Мин.	TS EN 12087
Димензионална Табилност под Сталним Нормалним Лабораторијским Условима	-	DS(N)5	± % 0,5	TS EN 1603
Адхезија на Лепак EPS Плоче	kPa	80	Мин.	TS EN 13494
Адхезија на Изолациони Малтер на EPS Илочи	kPa	80	Мин.	TS EN 13494
Напон Истегања Мреже од Стаклених Влакана	N/mm	40	Мин.	TS EN 13494
Димензионална Стабилност под Сталним Нормалним Лабораторијским Условима	-	DS(70,-)1	± % 1	TS EN 1604

Сертификати



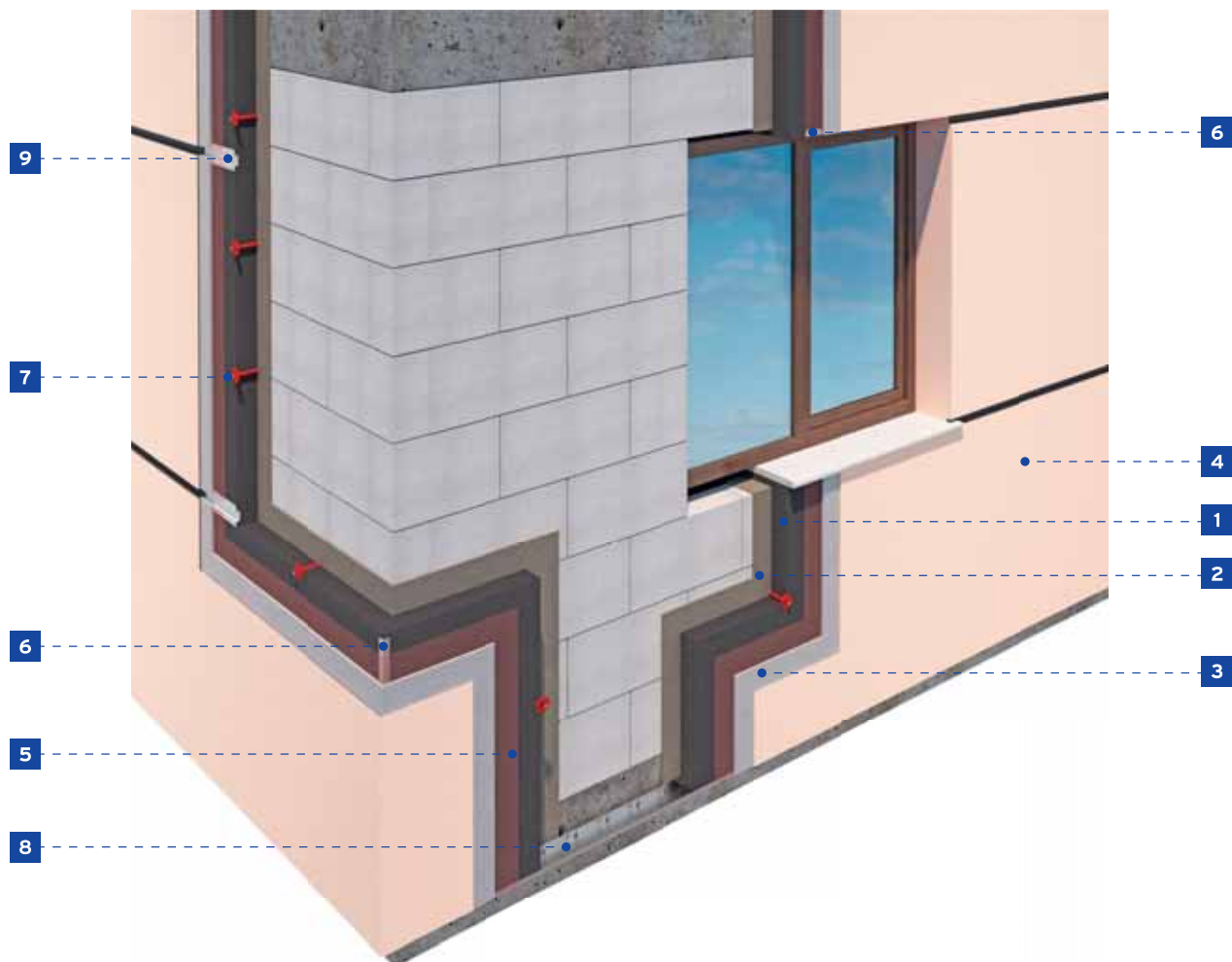
TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

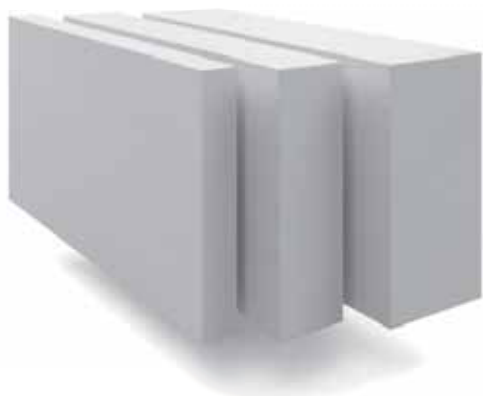
*Сертификат је Валидан за Турску.

ТЕКНОСИСТЕМ СИСТЕМ ЗА СПОЉНУ ТЕРМОИЗОЛАЦИЈУ КОМПОНЕНТЕ



- 1 Teknosistem Текпорог или Текпорог EPS Графитна Термоизолациона Плоча
- 2 Teknosistem Адхезиван Малтер
- 3 Teknosistem Гипс Малтер
- 4 Teknosistem Декоративан Малтер са Минералном Текстуром
- 5 Teknosistem Мрежа од Стаклених Влкана
- 6 Teknosistem ПВЦ Угаони Профил - Мрежасти
- 7 Teknosistem Зидни Прикључак
- 8 Teknosistem Цокла Профил
- 9 Teknosistem Спојнице

TEKNOSISTEM TEKNOFOR EPS ТЕРМОИЗОЛАЦИОНА ПЛОЧА



Техничке Спецификације

ТЕКНОFOR EPS ТЕРМОИЗОЛАЦИОНА ПЛОЧА

Стандард	TS EN 13163
Коефицијент Термичке Проводљивости	$\leq 0,038 \text{ W/mK}$
Пожарна Класификација	Е Према TS EN 13501 - 1
Густина	16 kg/m ³
Димензионална Стабилност Под Сталним Нормалним Лабораторијским Условима	$\pm 0,5 \text{ DS(N)5}$
Компресиван Стрес Код 10% Деформације	CS(10)80
Чврстоћа на Истезање Нормална за Лица	TR 150
Дугорочна Апсорпција Воде са Потпуним Потпапањем	WL(T)3
Фактор Отпорности на Дифузију Водене Паре (μ)	20-40
Чврстоћа на Савијање	BS 150

Величине

Дужина	100 cm
Ширина	50 cm
Дебљина	20-25-30-40-50-60-80-100 mm

Паковање

Производ	Ширина (cm)	Дужина (cm)	Дебљина (mm)	Јединица/Пакет	Јединица/Пакет (m ²)	Запремина (m ³)
Текнофор EPS Термоизолациона Плоча	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

ТЕКНОСИСТЕМ ГРАФИТНА ТЕКНОРОР EPS ТЕРМОИЗОЛАЦИОНА ПЛОЧА



Техничке Спецификације

ГРАФИТНА ТЕКНОРОР EPS ТЕРМОИЗОЛАЦИОНА ПЛОЧА

Стандард	TS EN 13163
Коефицијент Термичке Проводљивости	$\leq 0,031 \text{ W/mK}$
Пожарна Класификација	E Према TS EN 13501 - 1
Густина	16 kg/m ³
Димензионална Стабилност под Сталним Нормалним Лабораторијским Условима	$\pm 0,5 \text{ DS(N)5}$
Компресиван Стрес код 10% Деформације	CS(10)60
Чврстоћа на Истегање Нормална за Лица	TR 100
Дугорочна Апсорпција Воде са Потпуним Потапањем	WL(T)3,5
Фактор Отпорности на Дифузију Водене Паре (μ)	20-40
Чврстоћа на Савијање	BS 125

Величине

Дужина	100 cm
Ширина	50 cm
Дебљина	20-25-30-40-50-60-80-100 mm

Паковање

Производ	Ширина (cm)	Дужина (cm)	Дебљина (mm)	Единица/Пакет	Единица/Пакет (m ²)	Запремина (m ³)
Текнорор EPS Графитна Термоизолациона Плоча	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

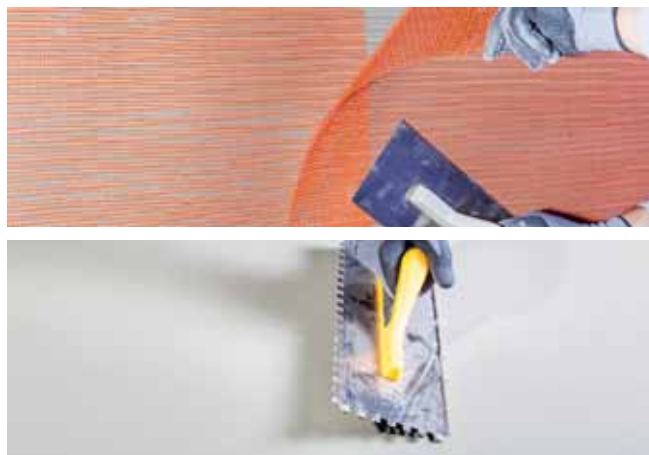
ТЕКНОСИСТЕМ АДХЕЗИВАН МАЛТЕР



Техничке Спецификације

Техничке Спецификације	(+23 °C, 50% Релативна Влажност)
Опште Пнформације	
Изглед	Пудер сиве боје
Структура	Зарезана мистрија
Рок Трајања	12 месеци у неотвореном паковању у сувој средини
Паковање	Крафт кеса од 25 кг
Информације о Наношењу	
Температура Приликом Наношења	(+5°C)-(+35°C)
Саоднос Смесе	25 кг прашка / ~5,5-6 lt вода
Употребљиво Након Мешања	3 сата
Потрошња	~4 kg/m ²
Информације о Перформансама	
Снага Адхезије Термоизолационе Плоче (TS EN 13494)	Мин. 0,08 N/mm ²
Апсорпција Воде (TS EN 12808-5)	30 min. макс. 5gr - 240 min. Макс.10 gr
Чврстоћа на Савијања (TS EN 1015-11)	Мин. 2 N/mm ²
Чврстоћа на Притисак (TS EN 1015-11)	Мин. 6 N/mm ²
Снага Адхезије Доњег Слоја (TS EN 1015-12)	Мин. 0,5 N/mm ²

ТЕКНОСИСТЕМ ГИПС МАЛТЕР



Техничке Спецификације

Техничке Спецификације	(+23 °C, 50% Релативна Влажност)
Опште Информације	
Изглед	Прашак сиве боје
Структура	Челична мистрија
Рок Трајања	12 месеци у неотвореном паковању у сувој средини
Паковање	Крафт кеса од 25 kg
Информацији о Наношењу	
Температура Приликом Наношења	(+5°C)-(+35°C)
Саоднос Смесе	25 kg прашка/ ~5,5-6,5 lt воде
Употребљиво Након Мешања	3 сата
Потрошња	~1,7 kg/m ² /mm
Информације о Перформансама	
Флексибилност	Висока
Снага Адхезије Термоизолационе Плоче (TS EN 13494)	Мин. 0,08 N/mm ²
Апсорпција Воде (TS EN 1015-18)	≤ 0,40 kg/m ² мин. 0,5 W1
Чврстоћа на Савијање (TS EN 1015-11)	Мин. 2 N/mm ²
Чврстоћа на Притисак (TS EN 1015-11)	Мин. 6 N/mm ² CSIV
Коефицијент Пропустљивости Водене Паре (μ) (TS EN 1015-19)	Макс. 15
Јачина Везе - Облик Смицања (TS EN 1015-12)	≥ 0,50 N/mm ² /B
Сува Запреминска Густина (TS EN 1015-10)	1300 ± 150 kg/m ³
Реакција на Ватру (TS EN 13501-1)	A1
Опасне Материје (TS EN 998-1)	Одговарајући

ТЕКНОСИСТЕМ МИНЕРАЛНИ ТЕКСТУРИРАН ДЕКОРАТИВАН МАЛТЕР



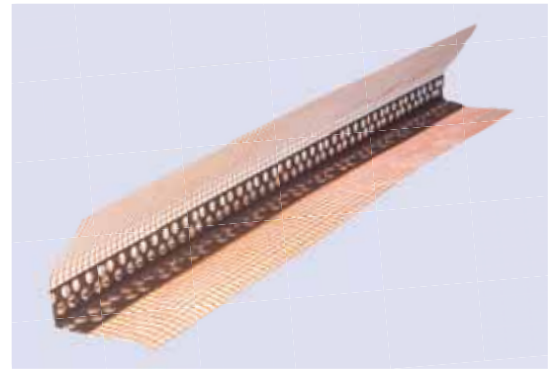
Техничке Спецификације

Техничке Спецификације	(+23°C, 50% Релативна Влажност)
Опште Информације	
Изглед	Бела боја у праху
Структура	На бази цемента
Рок Трајања	12 месеци у неотвореном паковању у сувој средини
Паковање	Крафт кеса од 25 kg
Информацији о Наношењу	
Саоднос Смесе	25 kg прашка / ~5,75-6,5 lt воде
Алат за Наношење	Челична и пластична мистрија
Потрошња	2,4-2,8 kg/m ²
Информације о Перформансама	
Температура Коју Треба да Издржи	(-30°C)-(+80°C)
Отпорност на Притисак - Класа (TS EN 1015-11)	3,5-7,5 N/mm ² - CS III
Јачина Везе - Облик Смицања (TS EN 1015-12)	≥ 0,45 N/mm ² /B
Сува Запреминска Густина (TS EN 1015-10)	1400 ± 100 kg/m ³
Апсорпција Воде по Капиларност - Класа (TS EN 1015-18)	≤ 0,40 kg/m ² мин. 0,5 W1
Коефицијент Пропустљивости Водене Паре (μ) (TS EN 1745)	5/20 (Вредност на Табели)
Термичка Проводљивост (TS EN 1745)	≤ 0,47 W/mK (Вредност на Табели) P=%50
Реакција на Ватру (TS EN 13501-1)	A1
Опасне Материје (TS EN 998-1)	Одговарајући

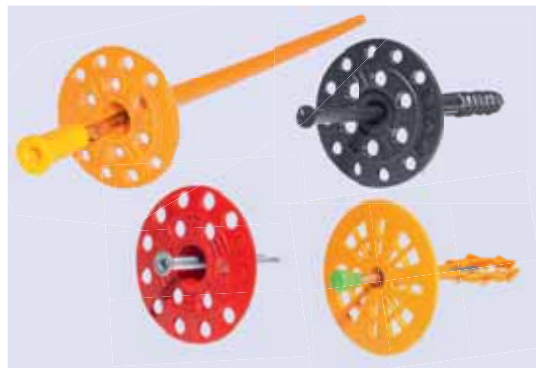
ТЕКНОСИСТЕМ МРЕЖА ОД СТАКЛЕНИХ ВЛАКАНА



ТЕКНОСИСТЕМ ПВЦ МРЕЖАСТИ УГАОНИ ПРОФИЛ



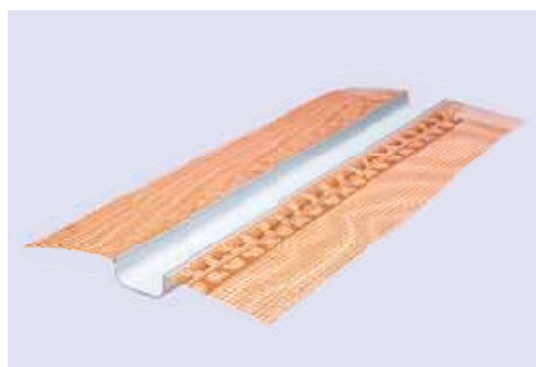
ТЕКНОСИСТЕМ ЗИДНИ ПРИКЉУЧАК



ТЕКНОСИСТЕМ ЦОКЛА (SOCLE) ПРОФИЛ



ТЕКНОСИСТЕМ СПОЈНИЦЕ



ТЕКНОСИСТЕМ СИСТЕМИ ЗА СПОЉНУ ТЕРМОИЗОЛАЦИЈУ ДЕТАЉИ О НАНОШЕЊУ

Инсталација Teknosistem Цокла (Socle) Профила



Слика 1 Празнине удубљења и исплучења између зида и Teknosistem цокла (Socle) профила коригују се помоћу типли различите дебљине, а површина се мери васервагом.



Слика 2 Након процеса поравњавања, Teknosistem цокла (Socle) профили се монтирају помоћу зидних прикључака.



Слика 3 Димензије цокла (Socle) профила, које треба монтирати на растојању од 2-3 мм бирају се на основу дебљине термоизолационе плоче која ће се користити.

Припрема и Наношење Teknosistem Адхезивног Малтера



Слика 1 Ако је површина равна; адхезивни малтер се наноси на целу термоизолациону плочу мистријом или одговарајуће засеченом мистријом, користећи методу лепљења целе површине.



Слика 2 Уколико има разлика у нивоима или неравнина на површини, адхезиви малтер се наноси тракасто по свим ивицама задњег дела и као тачке у средишњим деловима термоизолационе плоче, мистријом, користећи методу наношења трака и тачака.



Слика 3 Приликом наношења адхезивног малтера на задњој страни изолационе плоче, пази се да се не прелије по ивицама.

Постављање Teknosistem Текпорор & Графитних Текпорор EPS Термоизолационих Плоча



Слика 1 Термоизолациону плочу са адхезивним малтером који се наноси на задњи део треба поставити на цокла (Socle) профил без икаквих празнина.



Слика 2 Нивое плоча треба проверити васервагом (либелом).



Слика 3 Термоизолационе плоче се постављају без празнина и у цик-цак стилу почев од дна зида нагоре. Плоче требају бити постављене у цик-цак стилу на угловима.

Наношење Teknosistem Графитне Текпор Зидних Прикључака & Графитне Текпор EPS Термоизолационе Плоче



Слика 1 Потребно је направити удубљење употребом апарата да би се целосно поставила глава зидног прикључка и спречило задебљање.



Слика 2 Локација зидног прикључка се буши. Величина рупе треба бити 1 cm већа од величине зидног прикључка.



Слика 3 Урупу се стављају зидни прикључци. А типле се забијају до краја.

Наношење Teknosistem ПВЦ Угаоног Профила-Мрежастог



Слика 1



Слика 2



Слика 3

Приликом наношења система за спољну топлотну изолацију, ивице и углови зграде (слика 1), прозори (слика 2) и стране врата (слика 3) зоне су највећег ризика од пуцања и механичке силе. Teknosistem мрежести ПВЦ угаони профили се користе за постизање одговарајућих и отпорних на ударе углова.

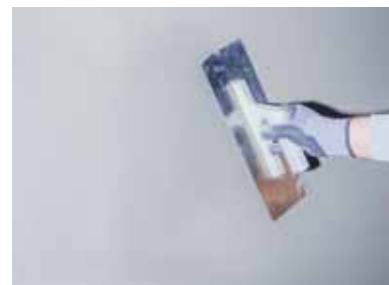
Припрема Teknosistem Гипс Малтера и Наношење Мреже од Стаклених Влакна



Слика 1 Након лепљења Teknosistem термоизолационих плоча и постављања зидних прикључака, наносе се два слоја површинског малтера. Припрема Teknosistem гипс малтера наноси се на суву хомогену површину челичном мистријом.



Слика 2 Мрежа од стаклених влакана треба да се нанесе на први слој површинског малтера када је још увек влажан притисањем са врха до дна и широким растезањем, без пресаивања и постављањем на једнако растојање од изолационе плоче по целој површини. У спојницама, мреже од стаклених влакана увек треба да се преклапају за 10 cm.



Слика 3 Наношење другог слоја гипс малтера врши се након што се мало сачека на дехидрацију првог слоја у зависности од временских услова.

Наношење Teknosistem Декоративног Малтера и Горње Премазивање



Слика 1 Teknosistem минералан декоративан малтер са текстуром на површину се наноси мистријом.



Слика 2 Пластичном мистријом се наноси преко површине да би се формирала текстура пре него се осуши.



Слика 3 На крају се наноси постава и фарбају се спољни зидови.



Teknopropanel Çatı ve Cephe Panelleri Üretim San. ve Tic. A.Ş.

- 📍 Седиште – Фабрика у Мерсину
- 📍 Фабрика у Сакарији
- 📍 Фабрика у Измиру
- 📍 Фабрика у Истанбулу
- 📍 Канцеларија у Истанбулу
- 📍 Канцеларија у Анкари
- 📍 Фабрика у Северној Македонији